

AUFNAHMEANTRAG

Privatpersonen

Ich möchte Mitglied werden.
Ich unterstütze den Freundeskreis
mit einem jährlichen Mitgliedsbeitrag
in Höhe von:

- € 30
 € 50
 € 100
 € _____ (individueller Betrag)

Schüler*innen, Auszubildende, Studierende, FSJ, Bufdi

- € 15
 € _____ (individueller Betrag)

Firmenmitgliedschaft

Wir möchten Mitglied werden.
Wir unterstützen den Freundeskreis
mit einem jährlichen Mitgliedsbeitrag
in Höhe von:

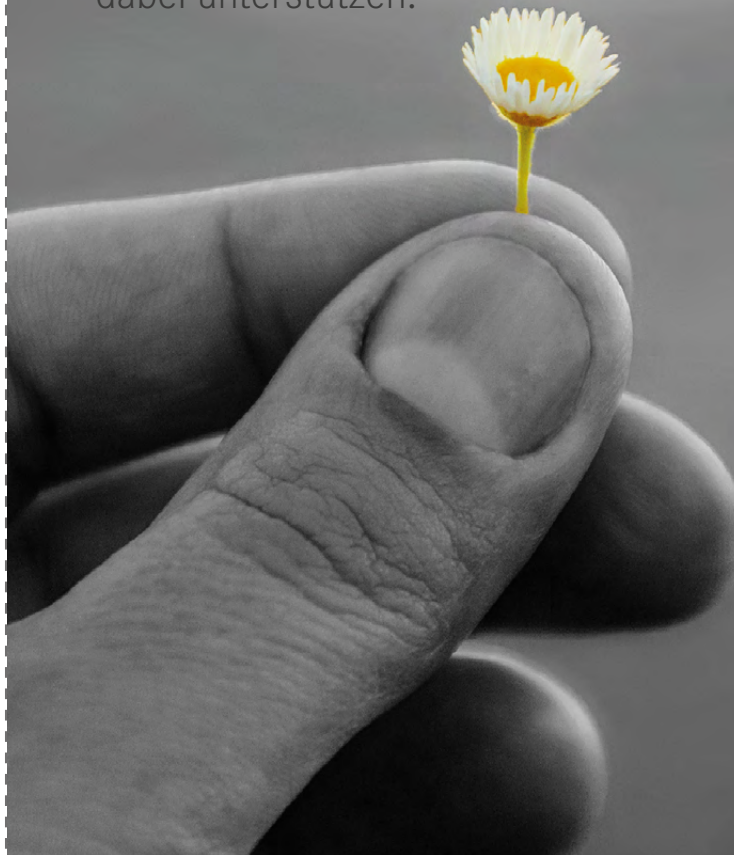
- € 100
 € 250
 € 500
 € _____ (individueller Betrag)

Freunde und Förderer der ALB FILS KLINIKEN e.V., c/o Klinik am Eichert · Eichertstr. 3
73035 Göppingen · Geschäftsstelle · E-Mail: freundeundfoerdererAFK@gmx.de
www.alb-fils-kliniken.de/ueber-uns/foerderevereine-und-spenden · IBAN DE07 6105
0000 0049 1095 15 · BIC GOPSDE6GXXX · Vereinsregisternummer VR 33132 B
Amtsgericht Ulm · Dieter Kress (1. Vorsitzender), Dr. med. Klaus-Dieter Hanel (2. Vor-
sitzender), Nadine Borgja (Schatzmeisterin)

OFT SIND ES KLEINE DINGE, DIE GROSSE VERÄNDERUNGEN BEWIRKEN.

Wir bauen mit am
finanziellen Gerüst für die
bestmögliche medizinische
Versorgung im Landkreis.

Danke, dass Sie uns
dabei unterstützen.



→ KONTAKT UND SPENDENKONTO

Freunde und Förderer der ALB FILS KLINIKEN e.V.

Eichertstraße 3
73035 Göppingen
Geschäftsstelle
E-Mail: freundeundfoerdererAFK@gmx.de

Kreissparkasse Göppingen
IBAN: DE07610500000049109515
BIC: GOPSDE6GXXX

Der Verein Freunde und Förderer der
ALB FILS KLINIKEN e.V. wurde durch das
Finanzamt Göppingen als gemeinnützig
anerkannt. Mitgliedsbeiträge und Spenden
sind damit steuerlich absetzbar.

Weitere Informationen auch unter
[www.alb-fils-kliniken.de/ueber-uns/
foerderevereine-und-spenden/](http://www.alb-fils-kliniken.de/ueber-uns/foerderevereine-und-spenden/)

→ Klinik am Eichert Göppingen
Helfenstein Klinik Geislingen
Mehr Infos www.alb-fils-kliniken.de



INFORMATIONEN



ALB FILS KLINIKEN – HOCHLEISTUNGSMEDIZIN IN DER REGION

Die Klinik:

Die ALB FILS KLINIKEN sind mit ihrem umfassenden Leistungsspektrum der größte Gesundheitsdienstleister zwischen Stuttgart und Ulm. In den Kliniken, Instituten und Zentren der ALB FILS KLINIKEN arbeiten 2.700 Mitarbeiter. Sie versorgen und behandeln jährlich rund 33.000 stationäre und rund 120.000 ambulante Patienten auf höchstem Niveau.

Der medizinische Fortschritt:

Die Möglichkeiten der Behandlung von Krankheiten haben sich in den vergangenen Jahrzehnten rasant weiterentwickelt und werden noch weiter fortschreiten. Auch die Geschäftsführung und der Aufsichtsrat der ALB FILS KLINIKEN haben die Maxime, den Patienten eine an den neusten Erkenntnissen der Wissenschaft ausgerichtete Behandlung zukommen zu lassen.

Der Freundeskreis und seine Ziele:

Wir vom Verein der „Freunde und Förderer der ALB FILS KLINIKEN“ unterstützen diese Ziele von Geschäftsführung und Aufsichtsrat: Uns ist es ein besonderes Anliegen, die optimale Versorgung und Betreuung der Patienten in den ALB FILS KLINIKEN, stets

auch angepasst an innovative Versorgungsangebote, zu gewährleisten.

Wo möglich, wollen wir auch den Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern ihre tägliche Arbeit erleichtern.

Mit Vorträgen im Gesundheitsbereich schaffen wir eine Plattform für den Gedankenaustausch zwischen Klinik und Bevölkerung und zwischen Patienten und Ärzten. Wichtig für eine ganzheitliche Gesundheitsversorgung ist uns auch die Kooperation und Zusammenarbeit mit den niedergelassenen Ärzten, Pflege- und Rehabilitationseinrichtungen, Selbsthilfegruppen und den weiteren Gesundheitsdienstleistern in der Region.

Der Verein wurde 2019 gegründet. Er steht allen interessierten Bürgerinnen und Bürgern offen, selbstverständlich auch über den Landkreis Göppingen hinaus.

Der Vorstand:

1. Vorsitzender: Dieter Kress, ehemaliger Geschäftsführer der AOK Neckar Fils, seit 2014 Patientenführer in der Klinik am Eichert
 2. Vorsitzender: Dr. Klaus-Dieter Hanel, langjähriger Chefarzt in der Klinik am Eichert, Fortbildungsbeauftragter der Kreisärzteschaft
- Schriftführerin: Nadine Borgia, Chefsekretärin in den ALB FILS KLINIKEN
Beisitzerin: Gudrun Flogaus, Bürgermeisterin der Gemeinde Schlatt
Beisitzer: Dr. Andreas Bickelhaupt, Arzt und Mannschaftsarzt von FRISCH AUF! Göppingen



KONKRET WOLLEN WIR

- dazu beitragen, dass Behandeln und Heilen in den ALB FILS KLINIKEN auch weiterhin auf Spitzenniveau stattfindet
- die Leistungsfähigkeit und die Angebote der Klinik der Bevölkerung in der Region näherbringen
- die Kommunikation der ALB FILS KLINIKEN mit den niedergelassenen Ärzten sowie mit den Patienten und ihren Angehörigen verstärken
- unsere Region in Sachen Gesundheitsversorgung weiterentwickeln

Mit einer Mitgliedschaft oder einer Spende unterstützen Sie unsere Aufgaben und Ziele.

Jährlich werden wir mit einem Rück- und Ausblick über unsere Förderprojekte und unsere Vereinsarbeit berichten. Unser Verein ist vom Finanzamt Göppingen als gemeinnützig anerkannt.

Absenderinformation

Vorname, Name _____

Straße, Hausnummer _____

PLZ, Ort _____

Telefon _____

E-Mail _____

Eintrittsdatum _____

Einzugsermächtigung

Ich erteile/wir erteilen dem Verein Freunde und Förderer der ALB FILS KLINIKEN e.V. hiermit die Ermächtigung, den Mitgliedsbeitrag in Höhe von jährlich (Mindestbetrag s. Vorderseite)

_____ Euro von folgendem Konto abzubuchen:

Bankverbindung

Kontoinhaber _____

Bank _____

IBAN _____

BIC _____

Meine Rechte und Pflichten als Mitglied des Freundeskreises entnehme ich der Satzung.

Ich/Wir willigen ein, dass die von uns erhobenen Daten vom Verein zum Zwecke der Verwaltung unserer Mitgliedschaft gespeichert und verarbeitet werden. Wir haben jederzeit die Möglichkeit, vom Verein Auskunft über diese Daten zu erhalten. Meine/Unsere Daten werden nach Austritt aus dem Verein gelöscht.

Ort, Datum _____

Unterschrift _____